

Инструмент для удаления полупроводящего экрана кабелей SWZ

Инструкция по применению

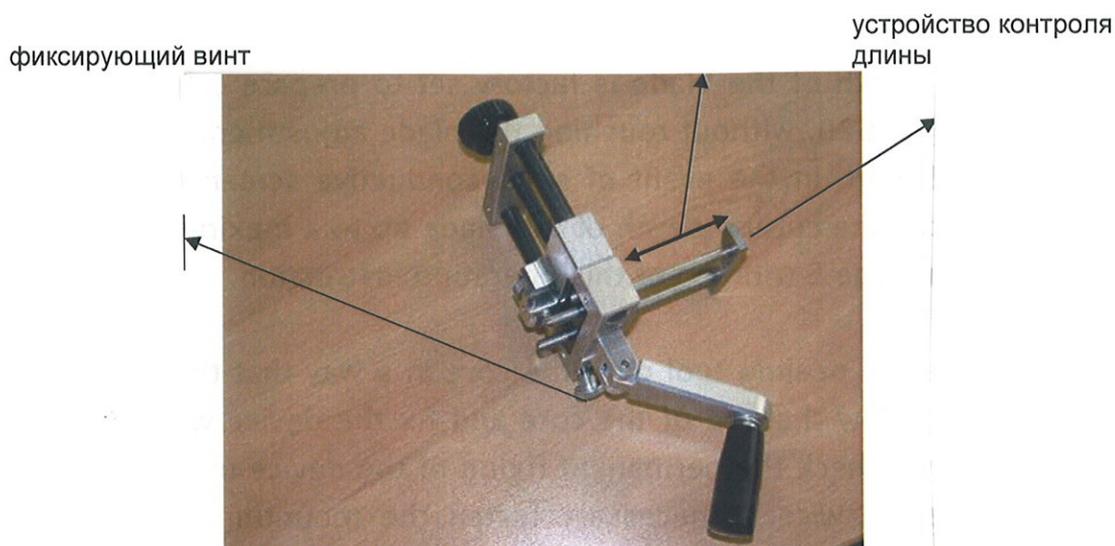
Данный инструмент предназначен для удаления экструдированного наружного полупроводящего экрана кабелей на среднее напряжение от 12кВ до 36кВ.

Возможности применения: диаметр по наружной изоляции жилы от 10мм до 52мм (диаметр согласно DIN VDE 0276: для кабелей 25мм² на 10кВ = мин.13,7мм, для кабеля 500мм² на 30кВ = макс 45,6мм).

Подготовка инструмента к работе:

В зависимости от требуемой длины удаляемого наружного полупроводящего слоя возможно использовать инструмент с или без контроля этой длины. При использовании инструмента без контроля длины полупроводящий слой может быть удален на длину до 25мм от среза наружной оболочки кабеля. При использовании контроля длины, остающийся не удаленным наружный проводящий экран может быть от минимальной длины 30мм до макс. длины 100мм. Контроль длины может быть отрегулирован на нужную величину (в зависимости от требований монтажной инструкции муфты) путем фиксации на измерительной шкале нужной длины с помощью винта (см. рис. 1).

регулируемая длина



Подготовка кабеля:

1. Выпрямить конец разделяемого кабеля.
2. Наружный полупроводящий слой должен быть ровный и чистый. В случае шероховатостей на поверхности - удалить их с помощью наждачной бумаги.
3. Надеть латунный диск, который немного больше по диаметру, чем изоляция жилы, на кабель до уже отогнутых назад проволок экрана (см. рис.2.)
4. Слегка смазать специальной смазкой поверхность полупроводящего экрана.



Рис. 2

Удаление наружного полупроводящего экрана кабеля:

Глубина резания ножа инструмента устанавливается на заводе для того, чтобы разделять кабель согласно DIN VDE 0276-620 без дополнительной регулировки ножа. Глубина резания составляет около 0,75 мм. В случае, если полупроводящий экран толще, чем указанная глубина резания, можно установить глубину резания ножа до макс. 1,2 мм согласно инструкции (Приложение) :

1. Установить инструмент на жилу таким образом, чтобы нож располагался сразу на конце жилы и зафиксировать инструмент с помощью фиксирующего винта. Нужно проверить постоянство фиксации путем проворачивания инструмента 1-2 раза вокруг жилы. Если необходимо – дополнительно затянуть винт.
2. Удалить полупроводящий слой вращая инструмент по часовой стрелке. После прохождения от 10 до 20 мм остановиться и проверить, полностью ли удаляется полупроводящий слой в рабочей зоне. Если есть остатки полупроводящего материала, дополнительно закрутить фиксирующий винт. (см. рис.3)
3. Продеть стружку между фиксирующим винтом и правой стойкой на тыльную сторону инструмента, завернуть вокруг правой стойки к лицевой стороне и обмотать стружку вокруг жилы в направлении противоположном направлению резания . В результате этого стружка будет обматываться вокруг жилы таким образом, что не будет мешать удалению полупроводящего слоя до завершения операции (см.рис.4).
4. Вращать инструмент вокруг жилы, пока устройство контроля длины (в случае его использования) или тыльная сторона инструмента (при использовании инструмента без этого устройства) коснется диска, предварительно надетого на кабель.
5. Ослабить фиксирующий винт и снять инструмент с кабеля. Для удаления стружки полупроводящего экрана взять конец стружки и стянуть ее с кабеля (см. рис.5)
6. Снять диск с кабеля.



Рис. 3

Рис. 4

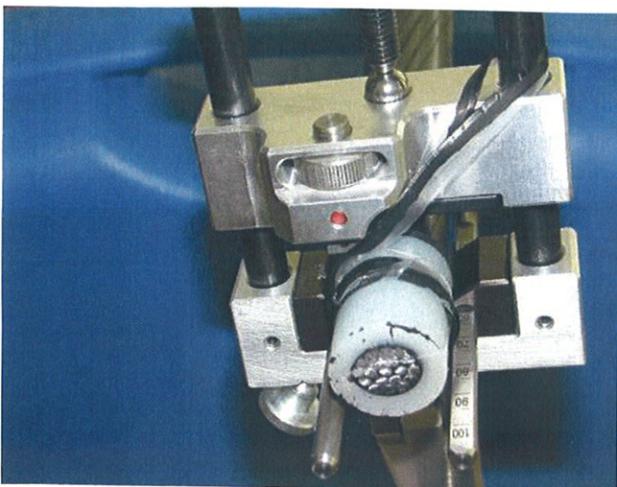


Рис. 5



Приложение

Установка глубины резания:

1. Удалить красную герметизирующую краску с винта регулировки ножа, используя отвертку или нож.
2. Открутить винт регулировки ножа с помощью торцевого ключа, имеющегося в наборе.
3. Установить требуемую глубину резания ножа и закрутить винт.
4. Проверить правильность новой установки глубины резания ножа пробным удалением полупроводящего слоя на участке кабеля, где позже будет монтироваться наконечник или соединитель. Ширина стружки должна состоять на 2/3 из полупроводящего материала и на 1/3 из изоляционного материала. Полупроводящий слой на участке обработки должен быть удален полностью с изоляции. Если необходимо - продолжить регулировку глубины резания до тех пор, пока срезаемая стружка не будет соответствовать указанному требованию.